

Tamponové barvy 1001

Použití

ABS, polystyren, metakrylát, polykarbonát, tvrdé PVC, tvrdé plasty všeobecně, kovy a nekovy, lakované povrchy, polyuretan.

Vlastnosti

Barva 1001 rychle schne a má výborný lesk. Je odolná vůči zásadám, roztokům kyselin a různým organickým rozpouštědlům. Její mechanické vlastnosti a odolnost vůči oděru jsou lepší než u typu 1002. Testy odolnosti musí být vždy prováděny 6-7 dní po tisku. Při pokojové teplotě schne dvousložková barva 1001 přibližně 2 minuty. Použitím horkého proudícího vzduchu se tento čas dá snížit na pár vteřin.

Příprava na tisk

Dvousložková barva 1001 musí být míchána s tužidlem 1001/H v odpovídajícím poměru: 2-3 díly barvy a 1 díl tužidla. Doba zpracovatelnosti se pohybuje přibližně mezi 6-7 hodinami. Pro dosažení dobrého průběhu tisku musí být barva naředěna ředidlem 1000/DM v množství 10-20%. Pro zpomalení schnutí barvy může být použito ředidlo 1000/DL.

Tamponové barvy 1002

Použití

předupravené polyolefiny (polyetylen, polypropylen), akryláty, acetát a acetobutyrát celulózy, polyamidy. Tvrdé plasty jako jsou tvrzené polyestery - laminát, epoxidové pryskyřice, fenolové pryskyřice, aminoplasty, natřené povrchy, kovy (raději proveďte předběžné zkoušky).

Vlastnosti

Dvousložková barva řady 1002 povrchově zasychá při pokojové teplotě přibližně 20 minut. Její odolnost venku v extrémních podmínkách není moc dobrá. Barva 1002 má vynikající krycí schopnost a lesklý vzhled. Jelikož vyrobena z agresivních rozpouštědel, doporučuje se provést předběžné testy, pokud má být barva tištěna na materiály, jejichž povrch by mohla poškodit. Zamezí se tak stacking problémům s potiskovaným materiálem, které by se mohly vyskytnout. Obsažené pigmenty mají světlostálost 7-8 DIN. Po polymeraci, která trvá nejméně 6-8 dní má tato barva mimo jiné skvělou odolnost vůči chemikáliím, jakými jsou alkoholy, kyseliny a zásady.

Příprava na tisk

Barva 1002 musí být míchána s tužidlem 1000/H v odpovídajícím poměru: 4 díly barvy a 1 díl tužidla. Pro transparentní barvy a transparentní podklady je poměr následující: 3 díly barvy a 1 díl tužidla. Barva 1002 obsahující tužidlo má dobu zpracovatelnosti 8-9 hodin. Doporučuje se použít barvu 15-20 minut po přidání tužidla. Kvůli homogenitě výsledného tisku je vhodné měnit barvu každé 4 hodiny. Pro dosažení dobrého průběhu tisku se musí do barvy přidat ředidlo 1000/DM v 10-20% množství. K prodloužení doby schnutí může být použito ředidlo 1000/DL.

Tamponové barvy 1003

Použití

Polyetylen, předupravený polypropylen, lakované povrchy, dřevo, polyester, papír, polykarbonát, polystyren, polymetakrylát, polyuretan, tvrdé PVC, polyacetal (se specifickou úpravou).

Vlastnosti

Barva typu 1003 může být používána jako jednosložková nebo dvousložková barva. Přidáním tužidla se zlepší chemické a fyzikální vlastnosti hotového tisku. 1003 je lesklá, rychleschnoucí barva s dobrou krycí schopností. Při pokojové teplotě schne 2-3 minuty, zatímco při použití proudícího horkého vzduchu tato doba klesne na 30-60 vteřin.

Barva plně zatvrdne do 24 hodin. Pigmenty používané k výrobě barvy mají světlostálost mezi 6 a 8 DIN.

Příprava na tisk

Pokud je barva typu 1003 používána jako dvousložková, musí být smíchána s tužidlem 1000/H v poměru 10:1. Doba zpracovatelnosti se pohybuje přibližně mezi 8-9 hodinami. Pro dobrý průběh tisku se do barvy přidává 10-20% ředidla 1000/DM. Kvůli prodloužení doby schnutí barvy je možno přidat ředidlo 1000/DL.

Tamponové barvy 1004

Použití

Polystyren, ABS, SAN, papír, acetobutyrát celulózy, polymetyl metakrylát, tvrdé PVC a měkké PVC.

Vlastnosti

Barva 1004 je barvou leského vzhledu. Lesk barvy závisí na materiálu, na který se tiskne, a někdy také na použité barvě. Hlavní vlastností je rychlé schnutí, které nastává fyzikálně, odpařením ředidla. Při pokojové teplotě to trvá asi 2-3 minuty, použitím horkého proudícího vzduchu se tato doba dá snížit na pár vteřin. Zvláštní pozornost by měla být věnována injection printed materiálům a materiálům, jejichž povrch by mohla poškodit rozpouštědla obsažená v barvě. V tomto případě musí být použita jiná (méně agresivní) barva.

Pigmenty obsažené v barvě 1004 mají světlostálost 6-8 DIN.

Příprava na tisk

Pro dosažení dobrého průběhu tisku se do barvy musí přidat ředidlo 1000/DM v množství 10-20%. K prodloužení doby schnutí je možno použít ředidlo 1000/DL.

Tamponové barvy 1005

Použití

Kovy (hliník, ocel, měď), lakované povrchy, předupravené polyolefiny, termoplasty (jako ABS, SAN, metakrylát), tvrdé plasty a epoxidové podklady. Acetát celulózy, acetobutyrát celulózy. Kvůli širokému využití, které tato barva nabízí, je nutné provést předběžné testy kvůli ověření vhodnosti barvy.

Vlastnosti

Hlavními vlastnostmi barvy 1005 jsou vysoká venkovní odolnost, vynikající elasticita a výjimečný lesk. Také její odolnost vůči kyselinám a zásaditým roztokům je poměrně dobrá. Pigmenty obsažené v této brvě mají světlostálost 6-8 DIN.

Příprava na tisk

Dvousložková barva 1005 musí být míchána s tužidlem 1000/HN v poměru 8:1. Doba zpracovatelnosti činí 5-6 hodin. Přesto se doporučuje měnit barvu každé 4 hodiny. Pro

dosažení dobého průběhu tisku se musí do barvy přidat ředidlo 1000/DM v množství 10-20%. K prodloužení doby tuhnutí je možné použít ředidlo 1000/DL. Doporučujeme používat směs ředidel 1000/DL (80%) a 1000/DM (20%).

Tamponové barvy 1006

Použití

Kompaktní disky, dřevo, lakované povrchy, předupravený polyetylen a polypropylen (používat jako dvousložkovou barvu), polystyren, ABS, SAN, pevné PVC. Kvůli širokému použití na rozdílné materiály, které tato barva nabízí, je nezbytné provést předběžné testy.

Vlastnosti

1006 má sytý, lesklý vzhled a hiding finish. 1006 schne fyzikálně, odpařením ředidla. Při pokojové teplotě to trvá 5-10 minut. Schutí může být urychleno užitím pece s horkým proudícím vzduchem. Tato barva může být používána jako jednosložková stejně dobře jako dvousložková. Je používána jako dvousložková kvůli zvýšení jejích fyzikálních a chemických vlastností. Kvůli její typické formulation se nejprve přesvědčte, zda je vrstva úplně zaschlá, než začnete skládat nebo balit potišťovaný materiál.

Příprava na tisk

Pro dosažení dobrého průběhu tisku doporučujeme používat universální ředidlo 1000/DR jako rychlé ředidlo a 1000/DM jako středně rychlé ředidlo. Není vhodné používat pomalé ředidlo 1000/DL. Pokud je to nezbytné, tužidlo musí být přidáno v poměru 10:1 (10 dílů barvy, 1 díl ředidla).

Tamponové barvy 1007

Použití

Tato barva je vhodná pro potisk ABS, SAN, měkkého a pevného PVC, acetobutyrátu, celulózy, polymethylmetakrylátu.

Vlastnosti

Hlavními vlastnostmi barvy 1007 jsou:

- rychlé schnutí
- dobrá krycí schopnost
- pololesklá úprava (vzhled)
- dobrá odolnost vůči oděru
- dobrá odolnost vůči vodě

Testy odolnosti musí být prováděny vždy pár dní po passivation. 1007 schne fyzikálně, odpařováním rozpouštědla, při pokojové teplotě 30-60 vteřin. Použitím pece (při 50-60±C) se doba schutí sníží na 10 vteřin.

Příprava na tisk

V případě rychlého tisku musí být barva ředěna ředidly 1000/DR nebo 1000/DM. Ředidlo 1000/DL se používá jako zpomalovač.

Tamponové barvy 1008

Použití

Tisk na kov, vypalovaný lak, tvrdé plasty. Kvůli široké možnosti využití je nutné provést předběžné testy.

Vlastnosti

1008 polymeruje jen za pomoci zdroje tepla. Proto je zapotřebí pece.

Vrstva barvy vzniklá polymerací má výbornou odolnost vůči alkoholu, mýdlům, detergentům, tuku, skvrnám a benzínu. Pigmenty obsažené v barvě 1008 mají světlostálost 6-8 DIN a nezežloutnou při teplotě do $180\pm C$. Pro výběr odstínů se podívejte do vzorkovnice EXTRA.

Příprava na tisk

Barvy 1008 jsou husté a musí se pro tisk ředit:

- 1000 DR Rychlé ředidlo
- 1000 DM Středně rychlé ředidlo
- 1000 DL Pomalé ředidlo

Čas vypalování

- $150\pm C$ 30 minut
- $160\pm C$ 15-20 minut
- $180\pm C$ 10-15 minut

Při dodržení těchto teplot a časů se neriskuje, že by barva zežloutla a ztvrdla, a ve stejném čase se získá vrstva s dobrými fyzikálně-chemickými vlastnostmi. Barvy 1008 jsou vhodné pro podklady, které se nebudou skládat, řezat nebo natahovat a mají výbornou chemickou a fyzickou odolnost.

Tamponové barvy 1009

Použití

Tvrde plasty, sklo, kovy; po odpovídajícím tvrzení může být sklo potištěné barvou 1009 také silver-plated, keramika.

Vlastnosti

Barva 1009 je dvousložková barva, jež po zaschnutí vykazuje vynikající lesk a krycí schopnost spolu s výbornou přilnavostí k výše zmíněným podkladům. Pokud je barva 1009 tištěna na sklo, povrch skla musí být perfektně očištěný, aby se předešlo případným problémům s přilnavostí, praskáním nebo odlupováním barvy. Jestliže je sklo hydrofobické, uživatel musí odstranit veškerou vnitřní vlhkost. Při přístupu vzduchu schne barva 1009 20-30 minut. Celková polymerace a nezbytné tvrzení trvá přibližně 7-8 dní. Pokud je požadována zvláštní odolnost vůči vodě nebo jiným chemikáliím, měla by se vrstva vypálit v peci při teplotě $140\pm C$ po dobu 30-60 minut. Pigmenty obsažené v barvě 1009 mají světlostálost 6-8 DIN.

Příprava na tisk

Barva 1009 se musí míchat s tužidlem 1000/H-GL v poměru 20:1. Doba zpracovatelnosti trvá po ztužení 8-9 hodin. Kvůli stále kvalitě výroby se doporučuje měnit barvu každé 4 hodiny. Pro dosažení dobrého

průběhu tisku se do barvy musí přidat ředidlo 1000/DM v množství 10-20%.
K prodloužení doby schnutí je možno použít ředidlo 1000/DL.

Tamponové barvy 1010

Použití

Tisk na tvrdé a měkké PVC, polystyren, všechny druhy termoplastů, barva není vhodná pro polymetakryláty a polyolefiny.

Vlastnosti

Hlavní vlastností barven 1010 je jejich rychlé schnutí. Jsou matné a mají velice dobrou krycí schopnost. Barva schne fyzikálně, odpařením ředidla a má dobrou odolnost vůči oděru. Doba schutí se pohybuje mezi 5-6 minutami při pokojové teplotě; tato doba se dá snížit použitím pece. Doporučujeme věnovat zvýšenou pozornost materiálům, které mohou být snadno poškozeny rozpouštědly. Pokud se na potiskovaných podkladech objeví nějaké nepravidelnosti, je třeba použít méně agresivní barvu.

Kvůli zadržování ředidla musí být všechny testy ověřující přilnavost a následnou workability prováděny nejméně 2-3 dny po tisku. Pigmenty obsažené v barvě 1010 mají světlostílost 6-8 DIN.

Příprava na tisk

Pro dosažení dobrého průběhu tisku se barva musí míchat s ředidlem 1000/DM v množství 10-20%. K prodloužení doby schutí lze použít ředidlo 1000/DL.

Tamponové barvy 1011

Použití

Předupravený polyetylen a polypropylen, polymetyl metakrylát, tvrdé a měkké PVC.

Vlastnosti

Barva 1011 může být použita buď jako jedno nebo jako dvousložková. Odolnosti vůči benzínu a alkoholu se dá dosáhnout přidáním příslušného tužidla 1000/H. Také její odolnost vůči vodě je poměrně dobrá. Obsažené pigmenty mají světlostálost 6-8 DIN. Barva schne 1-2 minuty, použitím horkého proudícího vzduchu tato doba klesne na pár vteřin.

Příprava na tisk

Pokud je barva použita jako dvousložková, musí se do ní přidat tužidlo 1000/H v poměru 10:1 (10 dílů barvy a 1 díl tužidla).

Pro dosažení dobrého průběhu tisku se barva ředí ředidlem 1000/DM v množství 10-20%. K prodloužení doby schnutí lze použít ředidlo 1000/DL.

Tamponové barvy 1013

Použití

Guma, polyuretanové báze (?podklady?), polyamidy, textil, rozličné druhy přilnavých podkladů, plasty.

Vlastnosti

Barvu 1013 lze použít jako jedno nebo jako dvousložkovou. Má skelný, lesklý vzhled a dobře

kryje. Pokud je požadována dobrá chemickofyzikální odolnost, je třeba použít barvu dvousložkově. Obsažené pigmenty mají světlostálost 6-8 DIN. Přestože jsou použity pigmenty s extrémní světlostálostí, carrier, ze které je 1013 vyrobena, není moc spolehlivá, což se světlostálosti týče; proto se barva nedoporučuje pro výrobky vystavené dlouhodobě UV paprskům.

Příprava na tisk

Pokud se barva 1013 používá jako dvousložková, je třeba míchat ji s tužidlem 1000/H v poměru 10:1. Pro dosažení dobrého průběhu tisku se přidává ředidlo 1000/DM v množství 10-20%. K prodloužení doby schutí lze použít ředidlo 1000/DL.

Tamponové barvy 1014

Použití

Tato barva je vhodná pro tisk na celulózu, acetobutyát celulózy, papír, kartón, kůži (závisí na úpravě kůže), polyetylen, polypropylen (předupravený), polymetyl metakrylát, ABS, polystyren, pevné PVC a některé lakované povrchy.

Vlastnosti

Barva 1014 je jednosložková barva, která schne rychle. Je to lesklá barva s dobrou krycí schopností. Pigmenty obsažené v barvě mají světlostálost 6-8 DIN. Barva schne fyzikálně, odpařením ředidla a ve stejném čase také probíhá oxidace. Doba schnutí se při pokojové teplotě pohybuje mezi 3 a 5 minutami. Při teplotě 80±C tato doba činí pár vteřin.

Příprava na tisk

Pro dosažení dobrého průběhu tisku se barva 1014 musí ředit ředidlem 1000/DL v množství 10-20%. Ředidlo 1000/DR snižuje dobu schutí.

Tamponové barvy 1015

Barva 1015 se používá při tisku na polypropylen a nepotřebuje

předběžnou úpravu před tiskem. Je vyrobena ze syntetických rozpouštědel a schne poměrně rychle - odpařením rozpouštědel (fyzikálně).

Při teplotě 20±C se doba schnutí pohybuje mezi 15-20 minutami.

Barva 1015 je vyjímečně lesklá a pigmenty v ní obsažené mají světlostálost 6-8 DIN.

1015/DL rychlé ředidlo

1015/DM středně rychlé ředidlo

1015/DL pomalé ředidlo

PP1 zlepšovač přilavosti

používat v maximálním množství 15%

Proto je barva 1015 vhodná pro tisk na mnoho plastických materiálů.

Kvůli široké možnosti využití, které tato barva nabízí, je nutné provést předběžné testy ověření vhodnosti barvy.

Tamponové barvy 1015/2

Barva 1015/2 má téměř stejné vlastnosti jako barva 1015.

Byly provedeny následující změny:

- větší tvrdost vrstvy
- lepší odolnost vůči vodě
- lepší odolnost vůči kyselinám
- lepší přilnavost k předupraveným polypropylenům

Obě barvy (1015 i 1015/2) mohou být míchány se zlepšovačem přilnavosti pro dosažení vyšší odolnosti vůči oděru a chemické odolnosti stejně jako se stejným duhem ředidla. Zlepšovač přilnavosti se musí používat v maximálním množství 15%.

Tamponové barvy 1016

Použití

Tato barva je vhodná pro tisk polyesterů, ABS, SAN, polykarbonátů a lakovaných povrchů.

Vlastnosti

Barva 1016 se dá použít jako jedno nebo jako dvousložková.

Má lesklý vzhled a dostatečnou krycí schopnost. Hlavními vlastnostmi barvy je silná přilnavost k výše uvedeným materiálům a dobrá chemická odolnost vůči alkoholu a benzínu. Přidáním tužidla 1000 H v poměru 10:1 (10 dílů barvy a 1 díl tužidla) se dosáhne mimořádných chemických a mechanických vlastností. Při pokojové teplotě se doba schnutí pohybuje mezi 20-30 vteřinami (rychlé schutí), použitím horkého proudícího vzduchu (například 80±C) se tato doba zřetelně sníží.

Příprava na tisk

Pro dosažení dobrého průběhu tisku doporučujeme použít univerzální ředidlo 1000/DM v množství přibližně 10-20%. Ředidlo 1000/DL se používá pro prodloužení doby schnutí.

Tamponové barvy 1017

Použití

Tisk na kov, vypalovaný lak, tvrdé plasty. Kvůli široké možnosti využití je nutné provést předběžné testy.

Vlastnosti

Barva 1017 polymeruje jen za pomoci zdroje tepla, proto je zapotřebí pece. Vrstva, která vznikne polymerací, má vynikající odolnost vůči alkoholu, mýdlům, detergentům, tukům, skvrnám a benzínu. Má dobrou odolnost ve venkovním prostředí a při vysoké teplotě se natahuje. Pigmenty obsažené v barvě 1017 mají světlostílost 6-8 DIN a nezežloutnou při teplotě do 180±C. Pro výběr odstínů se podívejte do vzorkovnice EXTRA.

Příprava na tisk

Barvy 1017 jsou husté a musí se pro tisk ředit:

- 1000/DR rychlé ředidlo
- 1000/DM středně rychlé ředidlo
- 1000/DL pomalé ředidlo

Čas vypalování

150±	30 minut
160±	15-20 minut
180±	10-15 minut

Při dodržení těchto teplot se neriskuje, že by barva zežloutla a ztvrdla, a ve stejném čase se získá vrstva s dobrými fyzikálními a chemickými vlastnostmi. Barvy 1017 jsou poměrně vhodné pro podklady, které se nebudou skládat, řezat nebo natahovat a mají slušnou chemicko-fyzikální odolnost.

Tamponové barvy 2000

Použití

Papír, polyamid, kovy, lakované povrchy, upravený polyetylen a polypropylen, polykarbonát, polyester, polyuretan, tvrdé PVC, tvrdé plasty po technické úpravě.

Vlastnosti

Barva 2000 schne rychle a má lesklý vzhled. S dobrou krycí schopností a vyjímečnou potiskovatelností může být užita jako jedno nebo jako dvousložková barva. Pro výběr odstínů se podívejte do vzorkovnice EXTRA M a do speciálních INK SYSTEM Series kvůli přípravě speciálních barevných odstínů. Pigment obsažený v této barvě má světlostálost 6-8 DIN.

Příprava na tisk

Pokud je barva 2000 používána jako dvousložková, musí být míchána s tužidlem 1000/H v poměru 10:1. Doba zpracovatelnosti se pohybuje mezi 8-9 hodinami. Pro dosažení dobrého průběhu tisku se do barvy musí přidat ředidlo 1000/DM v množství 10-20%. K prodloužení doby schnutí lze použít ředidlo 1000/DL.

FOTOEMULZE KWX 318

KWX 318 je fotopolymerní emulze založená na systému dvojitého vytvrzení, čímž je dosaženo vynikající odolnosti proti ředidlům.

Další výhody:

- Vysoký obsah sušiny
- Neobsahuje rozpouštědla
- Vysoký stupeň rozlišení jemných detailů
- Snadná odvrstvitelnost

K emulzi KWX 318 je dodáván speciální fotoiniciátor v práškové formě v oddělené lahvičce. Ten se nejprve musí rozpustit v destilované vodě.

Po jeho dokonalém rozpuštění se fotoiniciátor přidá do emulze. Nyní je emulze připravena k použití, je však třeba počkat ještě několik minut, aby vyprchaly vzuchové bublinky, vzniklé mícháním.

Správný čas expozice je třeba stanovit zkouškou, jelikož jej ovlivňuje mnoho různých faktorů (počet nanesených vrstev, vlhkost, typ a vzdálenost lampy, typ síťovina apod.).

K vyvolání dochází jednoduše ponořením šablony do vody, nebo osprchováním šablony čistou vodou tak dlouho, dokud šablona není vyvolána.

K dosažení většího stupně vytvrzení a prodloužení životnosti šablony se doporučuje do emulze KWX 318 přidat speciální tužidlo KWX.

Vytvrzení je ukončeno po 24 hodinách. Emulzi lze skladovat 1 rok, dodrží-li se teplota mezi 15-20 st. C. a emulze je uzavřena.

Zcitlivenou emulzi lze skladovat za stejných podmínek 20-30 dnů.

Pro odvrstvení šablony se používá běžných odvrstvovacích přípravků a postupů.

FOTOEMULZE KWX 329

KWX 329 je fotopolymerní emulze založená na systému dvojitého

vytvrzení, inovovaná receptura poskytuje vynikající odolnost vůči barvám ředidlovým, vodním i barvám obsahujícím vodu i ředidlo.

Výborně se odvrstvuje, má vysoký stupeň rozlišení způsobený vysokým obsahem pevných složek (40%). Neobsahuje žádné plastifikátory na bázi ftalátů.

K emulzi KWX 329 je dodáván speciální fotoiniciátor v práškové formě v oddělené lahvičce. Ten se nejprve musí rozpustit v destilované vodě. Po jeho dokonalém rozpuštění se fotoiniciátor přidá do emulze. Nyní je emulze připravena k použití, je však třeba počkat ještě několik minut, aby vyprchaly vzuchové bublinky, vzniklé mícháním.

Správný čas expozice je třeba stanovit zkouškou, jelikož jej ovlivňuje mnoho různých faktorů (počet nanesených vrstev, vlhkost, typ a vzdálenost lampy, typ síťovina apod.).

K vyvolání dochází jednoduše ponořením šablony do vody, nebo osprchováním šablony čistou vodou tak dlouho, dokud šablona není vyvolána.

K dosažení většího stupně vytvrzení a prodloužení životnosti šablony se doporučuje do emulze KWX 329 přidat speciální tužidlo KWX.

Vytvrzení je ukončeno po 24 hodinách. Emulzi lze skladovat 1 rok, dodrží-li se teplota mezi 15-20 st. C. a emulze je uzavřena.

Zcitlivenou emulzi lze skladovat za stejných podmínek 20-30 dnů.

Pro odvrstvení šablony se používá běžných odvrstvovacích přípravků a postupů.

FOTOEMULZE KWX 334

KWX 334 je fotocitlivá emulze založená na systému dvojí polymerace,

vykazující výbornou odolnost vůči vodě (tisk na textil, keramiku apod).

Další výhody:

- Vysoký obsah pevných látek
- Neobsahuje rozpouštědla
- Odolnost vůči oděru
- Vysoký stupeň rozlišení jemných detailů

- krátký čas expozice

K emulzi KWX 334 je dodáván speciální fotoiniciátor v práškové formě v oddělené lahvičce. Ten se nejprve musí rozpustit v destilované vodě.

Po jeho dokonalém rozpuštění se fotoiniciátor přidá do emulze. Nyní je emulze připravena k použití, je však třeba počkat ještě několik minut, aby vyprchaly vzuchové bublinky, vzniklé mícháním.

Správný čas expozice je třeba stanovit zkouškou, jelikož jej ovlivňuje mnoho různých faktorů (počet nanesených vrstev, vlhkost, typ a vzdálenost lampy, typ síťovina apod.).

K vyvolání dochází jednoduše ponořením šablony do vody, nebo osprchováním šablony čistou vodou tak dlouho, dokud šablona není vyvolána.

K dosažení většího stupně vytvrzení a prodloužení životnosti šablony se doporučuje do emulze KWX 334 přidat speciální tužidlo KWX.

Vytvrzení je ukončeno po 24 hodinách. Emulzi lze skladovat 1 rok, dodrží-li se teplota mezi 15-20 st. C. a emulze je uzavřena.

Zcitlivenou emulzi lze skladovat za stejných podmínek 20-30 dnů.

Pro odvrstvení šablony se používá běžných odvrstvovacích přípravků a postupů.