

Tamponové barvy Wiederhold

Tamponové barvy TP 212

Použití

Na potisk duroplastů, skla, lakovaných povrchů, kovů, polykarbonátů a polyesterů.

Vlastnosti

Barva TP 212 schne vzdušnou oxidací. Je lesklá a má dobrou kryvost. Je odolná vůči povětrnostním vlivům.

Schnutí

Barva TP 212 vyžaduje k vytvrzení určité teploty a časy schnutí :

120° C cca 30 minut	140° C cca 20-30 minut
160° C cca 15-20 minut	180° C cca 10-15 minut

Při dodržení uvedených teplot a časů nedochází k zežloutnutí barvy.

Barevné odstíny

Sortiment obsahuje 22 krycích odstínů dle škály výrobce a dále 3 odstíny podle Evropské škály - 180, 181 a 182. Další odstíny mohou být vyrobeny dle přání zákazníka / cenová přírážka /.

Nastavení pro tisk

Barva TP 212 se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL A v množství 10 - 20 %. Ke zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPV.

Čištění

Na čištění klišé a nástrojů slouží univerzální čistič URS. Jako čistič ve spreji poslouží dobře SCREEN SPRAY.

Skladovatelnost

Skladovací lhůta barvy TP 212 činí 2 roky.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 218

Použití

Na acetát celulózy, duroplasty, polyamid, polykarbonát, polyester, polyacetát / dodatečně upravený /, předupravený polyetylén a polypropylén, kovy a lakované povrchy / lakované dvousložkovými barvami nebo práškovými barvami /.

Vlastnosti

Barva TP 218 je rychleschnoucí, lesklá a dobře krycí. Má vysokou mechanickou odolnost vůči mnoha organickým rozpouštědlům, chemikáliím, zředěným alkaliím a kyselinám, olejům a mastnotám.

Mechanická a chemická odolnost nastává až po úplném vytvrzení během 5 - 6 ti dnů.

Sušení

Dvousložková tamponová barva TP 218 schne po přidání tužidla TP 219 chemicko-fyzikálně. Při pokojové teplotě / 20-25 °C / činí doba schnutí asi 10-15 minut. Při sušení v horkém vzduchu je doba schnutí asi 1 minutu. Dá se dále snížit použitím výkonného sušicího zařízení až na několik sekund.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí cca 22 krycích odstínů včetně Evropské škály 180,181 a 182. Ostatní odstíny mohou být dodány na objednávku. Též je dodáván systém C-MIX.

Nastavení pro tisk

Dvousložková tamponová barva TP 218 se musí smíchat s tužidlem TP 219 v poměru :4 váhové díly barvy ku 1 váhovému dílu tužidla TP 219.

Přidáním 10-20 % ředidla ZUSATZMITTEL A je barva připravena k tisku.

Jako zpomalovač schnutí lze použít pouze zpomalovač TPD. Doba zpracovatelnosti takto nastavené barvy činí cca 8 hodin. Po této době je nutné počítat již se sníženou přilnavostí a odolností potisku i když je barva ještě tekutá a dá se s ní tisknout.

Čištění

Na čištění klíše a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Jestliže je barva již trochu zaschlá, lepších výsledků se dosahuje s čistícím prostředkem ZR. Používání čistícího prostředku SCREEN SPRAY / ve spreji / se nedoporučuje za přítomnosti 2 složkové barvy, neboť negativně ovlivňuje dobu její zpracovatelnosti.

Skladovatelnost

Doba skladovatelnosti barev TP 218 je asi 2 roky. Pro tužidlo TP 219 je tato doba při dodržení doporučených podmínek / t.j. v uzavřeném originálním balení v chladu a suchu / 1 až 2 roky.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 218/GL

Použití

Na duroplasty, sklo, keramiku, kovy včetně pozinkovaných, pochromovaných, postříbřených, pozlacených povrchů. Speciálně určená na potisk sklenic nebo lahví.

Vlastnosti

Barvy TP 218/GL schne za přístupu vzduchu. Má polekklý povrch a dobrou kryvost. Má vysokou mechanickou odolnost a je též odolná vůči mnoha organickým rozpouštědlům, chemikáliím, zředěným alkaliím a kyselinám, vodě, olejům a mastnotám. Stupeň odolnosti závisí na použitém typu tužidla a způsobu sušení. Při použití tužidla TP 219/GL se docílí výborné odolnosti vůči vodě i při způsobu sušení na vzduchu. Odolnost vůči různým rozpouštědlům je však omezená. Při použití tužidla TP 219/O2-GL se docílí větší odolnosti teprve při vytvrzení při 140 °C po dobu 20 minut. S tímto tužidlem dosahují tisky vyššího lesku.

Mechanická a chemická odolnost při normálním sušení nastává až při plném vytvrzení během 5 až 6 ti dnů.

Sušení

Dvosložková tamponová barva TP 218/GL schne po přidání tužidla TP 219/GL chemicko-fyzikálně. Při pokojové teplotě / 20-25 °C / obnáší doba schnutí cca 10-15 minut. Při zvýšené teplotě vzduchu je doba schnutí cca 40-60 vteřin.

Barva TP 218/GL může být vytvrzena při teplotě 140 °C během 20- ti minut.

Barevné odstíny

Nabídka obsahuje cca 20 odstínů včetně Evropské škály 180,181 a 182.

Další odstíny mohou být vyrobeny na přání zákazníka / cenová přírůžka /.

Nastavení pro tisk

2 složková tamponová barva TP 218/GL se míchá s tužidlem TP 219/GL nebo TP 219/O2-GL v poměru : 20 váhových dílů barvy ku 1 váhovému dílu tužidla. Po přidání 10-20 % ředidla ZUSATZMITTEL A nebo ZUSATZMITTEL B je barva připravena pro tisk.

ZUSATZMITTEL B se vypařuje rychleji než ZUSATZMITTEL A. Ředění směsí obou ředidel je možné. Na zpomalení schnutí je možné použít pouze zpomalovač TPD.

Doba zpracovatelnosti namíchané barvy činí cca 8 hodin. Po této době je nutné počítat již se sníženou přilnavostí a odolností potisku, i když je barva ještě tekutá a dá se s ní tisknout.

Čištění

Na čištění klišé a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Jestliže je barva již trochu zaschlá, lepších výsledků se dosahuje s čistícím prostředkem ZR. Používání čistícího prostředku SCREEN SPRAY / ve spreji / se nedoporučuje za přítomnosti 2 složkové barvy, neboť negativně ovlivňuje dobu její zpracovatelnosti.

Skladovatelnost

Doba skladovatelnosti barev TP 218/GL je asi 2 roky. Pro tužidla TP 219/GL a TP 219/O2-GL je tato doba při dodržení doporučených podmínek / t.j. v uzavřeném originálním balení v chladu a suchu / 1 až 2 roky.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladnění a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 226

Použití

Na acetát celulozy, kůži, papír, předupravený polyetylén a polypropylén, polyester, polymetakrylát, polystyren, tvrzený PVC a částečně lakované povrchy.

Vlastnosti

Barva TP 226 je rychleschnoucí, lesklá a dobře krycí. Dá se lehce a dobře zpracovat.

Sušení

Tamponová barva TP 226 schne zpočátku fyzikálně, tzn. Odpařením ředidla. Dokonalé proschnutí / vytvrzení / probíhá oxidačně tzn. přijímáním vzdušného kyslíku. Při pokojové teplotě / 20-25 °C / činí doba schnutí asi 1-3 minuty. Při sušení v horkém vzduchu je doba schnutí asi 20-30 sekund. Dokonalé proschnutí nastává při pokojové teplotě během 1-2 hodin. Při teplotě 80°C je zkráceno na cca 10 minut.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí cca 22 krycích odstínů včetně Evropské škály 180,181 a 182. Ostatní odstíny mohou být dodány na objednávku.

Nastavení pro tisk

Tamponová barva TP 226 se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL A, přidává se 10-20 %. Ke zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPV.

Čištění

Na čištění klíšé a nástrojů je určen náš univerzální čisticí prostředek URS. Jako čisticí prostředek ve spreji se může použít přípravek SCREEN SPRAY.

Skladovatelnost

Doba skladovatelnosti je cca 2 roky. U již otevřených plechovek má barva sklon k vytváření škraloupu. Ten se nemá při opětovném použití plechovky s barvou do barev vmíchat. Především tvorbě škraloupu lze pečlivým uzavřením plechovky.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 233

Použití

Na acetát celulózy, acetobutyrát celulózy, duroplasty, sklo, dřevo, lakované povrchy, kůži, papír, polykarbonát, polyester, polymetakrylát a polyuretan.

Vlastnosti

Barva TP 233 je dobře kryvá a přelakovatelná, má lesklý povrch.

Sušení

Barva TP 233 schne fyzikálně, tzn. odpařením ředidla. Při pokojové teplotě / 20-25 °C / činí doba schnutí asi 2 minuty, při sušení teplým vzduchem asi 30 vteřin.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí cca 8 barevných krycích odstínů . Ostatní odstíny mohou být dodány na objednávku.

Nastavení pro tisk

Tamponová barva TP 233 se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL A, přidává se 10-20 % . Ke zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPV.

Čištění

Na čištění klíše a nástrojů je určen náš univerzální čisticí prostředek URS. Jako čisticí prostředek ve spreji se může použít přípravek SCREEN SPRAY.

Skladovatelnost

Doba skladovatelnosti je cca 2 roky.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 247

Použití

Na potisk předupraveného polyetylenu a polypropylenu, polymethylmetakrylátu, tvrzeného a měkčeného PVC.

Vlastnosti

Barva TP 247 je rychleschnoucí, dobře kryvá a má sametový lesk. Může se požívat jako jednosložková nebo dvousložková. Jako dvousložková je odolná vůči různým rozpouštědlům. Mechanické a chemické odolnosti nabývá až po úplném vytvrzení- během asi 5-ti dnů. Je odolná vůči povětrnostním vlivům.

Sušení

Barva TP 247 schne fyzikálně, tzn. odpařením ředidla. Jako dvousložková schne chemicko-fyzikálně. Při pokojové teplotě / 20-25 řC / činí doba schnutí asi 1- 2 minuty, při sušení teplým vzduchem je doba schnutí asi 10 vteřin.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí cca 15 barevných krycích odstínů a Evropskou škálu 180,181 a 182. Ostatní odstíny mohou být dodány na objednávku.

Nastavení pro tisk

Při použití barvy jako jednosložkové se přidává 10-15 % ředidla ZUSATZMITTEL A. Při použití barvy jako dvousložkové se mísí s tužidlem TP 219 v tomto poměru: 10 váhových dílů barvy ku 1 váhovému dílu tužidla TP 219. Potom se ještě ředí přidáním 10-15- % ředidla ZUSATZMITTEL A .

Ke zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPD. Doba zpracovatelnosti namíchané barvy je asi 8 hodun. Po uplynutí této doby se snižuje přilnavost barvy.

Čištění

Na čištění klíše a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Jestliže je barva trochu zaschlá, lepších výsledků dosáhneme s čistěčem ZR. Čistící prostředek ve spreji SCREEN SPRAY se nedoporučuje na čištění za přítomnosti dvousložkové barvy, neboť negativně ovlivňuje dobu zpracovatelnosti.

Skladovatelnost

Doba skladovatelnosti barvy TP 247 je cca 2 roky. Skladovatelnost tužidla TP 219 je při dodržení podmínek / tzn. originální uzavřené balení, chladno a sucho / jeden rok. Při použití tužidla TP 219 je třeba plechovku po odebrání potřebného množství ihned vzduchotěsně zavřít.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 249

Použití

Na obaly z postyrénu a plexiskla, ABS a polykarbonát.

Vlastnosti

Barva TP 249 je rychleschnoucí, dobře kryvá a lesklá. Vykazuje dobrou odolnost vůči kosmetickým přípravkům jako krémy na ruce a oleje. Má rovněž dobrou odolnost vůči mycím prostředkům a potu / častým dotykům zpocených rukou /.

Sušení

Barva TP 249 schne fyzikálně, tzn. odpařením ředidla. Při pokojové teplotě / 20-25 řC / činí doba schnutí asi 3 minuty, při sušení teplým vzduchem je doba schnutí asi 20-30 vteřin.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí cca 15 barevných krycích odstínů a Evropskou škálu 180,181 a 182. Ostatní odstíny mohou být dodány na objednávku.

Nastavení pro tisk

Barva TP 249 se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL A v množství 10-20 %. Na zpomalení se používá zpomalovač TPV. Při potisku citlivých povrchů, kde může dojít k vystoupení trhlinek, se musí místo ředidla ZUSATZMITTEL A použít speciální ředidlo TP 262. Jedná se o velmi jemné ředidlo, při jehož použití trhlinky nevystupují.

Čištění

Na čištění klíšé a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Jako čisticí sprej se dá použít SCREEN SPRAY.

Skladovatelnost

Doba skladovatelnosti barvy TP 249 je cca 2 roky.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 253

Použití

Na potisk gumy, kůže, koženky, polyamidu, polyuretanu a textilu.

Vlastnosti

Barva TP 253 je rychleschnoucí a pololesklá. Nános barvy je elastický a dovoluje další deformace potištěného povrchu. Barva TP 253 je středně kryvá. Vysokokryvé provedení není technicky možné.

Sušení

Barva TP 253 schne fyzikálně, popřípadě chemicky. Při pokojové teplotě / 20-25 °C / činí doba schnutí asi 1-2 minuty, při sušení teplým vzduchem je doba schnutí asi 10-15 vteřin.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí černou a bílou barvu. Ostatní odstíny mohou být dodány na objednávku.

Nastavení pro tisk

Barva TP 253 se musí ředit ředidlem CAN v množství 10-20 %. Na zpomalení se používá zpomalovač TPD. Při větších nárocích na mechanickou odolnost nebo požadavku větší přilnavosti se může barva TP 253 použít jako dvousložková. Míchací poměr mezi barvou TP 253 a tužidlem je 10:1 váhových dílů. Doba zpracovatelnosti namíchané barvy je asi 8 hodin.

Čištění

Na čištění klíšé a nástrojů je určen náš univerzální čisticí prostředek URS.

Skladovatelnost

Tamponová barva TP 253 je skladovatelná nejméně 1 rok / při normální teplotě a uzavřených teplotách/. Upozorňujeme, že tužidlo TP 219 je citlivé na vlhkost a z tohoto důvodu musí být skladováno v uzavřených plechovkách na suchém místě při pokojové teplotě. Je-li tužidlo již husté, nelze jej již použít.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 260

Použití

Na duroplasty, sklo, lakované povrchy, kovy, polyamid, polykarbonát, polyester, polymetakrylát, polystyrén, ABS, polyuretan a tvrzené PVC.

Vlastnosti

Barva TP 260 je rychleschnoucí a lesklá. Je odolná vůči mnoha organickým rozpouštědlům, chemikáliím, zředěným kyselinám a zásadám.

Odolnost vůči mechanickému oděru je ve srovnání s barvou TP 218 podstatně větší.

Mechanické a chemické odolnosti je plně dosaženo až po úplném vytvrzení barvy / cca 5-6 dní /.

Sušení

Dvousložková barva TP 260 schne po přidání tužidla TP 219 chemicko-fyzikálně. Při pokojové teplotě / 20-25 °C / činí doba schnutí asi 2 minuty, při sušení za zvýšené teploty je doba schnutí asi 20-30 vteřin. Při použití výkonných sušiček lze dobu zkrátit až na několik sekund.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí cca 22 barevných odstínů, včetně Evropské škály .

Ostatní odstíny mohou být dodány na objednávku.

Nastavení pro tisk

Dvousložková barva TP 260 se míchá s tužidlem TP 219 v následujícím poměru :

2-3 váhové díly barvy : 1 váhovému dílu tužidla TP 219

Přidáním 10-20 % ředidla ZUSATZMITTEL A je barva připravena k tisku.

Na zpomalení schnutí se může použít pouze zpomalovač TPD. Doba zpracovatelnosti je asi 6 hodin. Poté se musí počítat se sníženou přilnavostí a odolností potisku, i když je barva ještě tekutá a schopná tisknout.

Čištění

Na čištění klíšé a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Je - li barva barva již trochu zaschlá, lepších výsledků se dosahuje s čistícím prostředkem ZR. Je-li přítomná dvousložková barva nemá se použít čistícího prostředku ve spreji SCREEN SPRAY, neboť negativně ovlivňuje dobu její zpracovatelnosti.

Skladovatelnost

Tamponová barva TP 260 je skladovatelná nejméně 2 roky.

Upozorňujeme, že tužidlo TP 219 citlivé na vlhkost a z tohoto důvodu

musí být skladováno v uzavřených plechovkách na suchém místě při pokojové teplotě.

Doba skladování je 1-2 roky. Je - li tužidlo již husté, nelze jej již použít.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při

zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 267

Použití

Na acetát celulózy, acetobutyrát celulózy, duroplasty, sklo, lakované povrchy, kovy, polyamid, předupravený polyetylén a polypropylén, polyester, polymethylmetakrylát, polystyrén, ABS, SAN, polyuretan a PVC.

Vlastnosti

Barva TP 267 je vysoce lesklá a odolná vůči povětrnosti . Po vytvrzení barvy / během 3-4-dnů / je odolná i vůči kyselinám a zásadám. Z organických rozpouštědel je odolná pouze vůči benzínu.

Sušení

Dvousložková barva TP 267 se míchá s tužidlem TP 219/N/00 v následujícím poměru :

8 váhových dílů barvy TP 267 : 1 váhový díl tužidla TP 219/N/00

Po přidání 10-20 % ředidla ZUSATZMITTEL A je barva připravena k tisku. Ke zpomalení se dá použít pouze zpomalovač TPD. Doba zpracovatelnosti takto namíchané barvy je asi 4 hodiny. Po této době se musí počítat se sníženou přilnavostí a odolností potisku, i když je barva ještě tekutá a dá se s ní tisknout.

Čištění

Na čištění klišé a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Je - li barva již trochu zaschlá, lepších výsledků se dosahuje s čistícím prostředkem ZR. Je-li přítomná dvousložková barva nemá se použít čistícího prostředku ve spreji SCREEN SPRAY, neboť negativně ovlivňuje dobu její zpracovatelnosti.

Skladovatelnost

Tamponová barva TP 267 je skladovatelná nejméně 2 roky.

Doba skladovatelnosti tužidla TP 219/N/00 závisí na správném způsobu skladování, je 1 až 2 roky při skladování v suchu, chladu a dobře uzavřeném původním balení.

Při zacházení s tužidlem TP 219/N/00 se musí plechovka po použití ihned vzduchotěsně uzavřít.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 272

Použití

Na polystyrén, ABS, Lusan, SAN, papír, acetobutyrát celulózy, polymethylmetakrylát / plexisklo/, tvrdý a měkký PVC.

Vlastnosti

Barva TP 272 je rychleschnoucí a dobře krycí. Její povrch je pololesklý až lesklý. Tisk je odolný vůči mechanickému oděru. Je odolná vůči alkoholu a povětrnosti.

Sušení

Barva TP 272 schne fyzikálně, tzn. odpařením ředidla. Při pokojové teplotě / 20-25 řC / činí doba schnutí asi 30-60 vteřin. Při sušení za zvýšené teploty je doba schnutí asi 10 vteřin. Barva se při pokojové teplotě zcela proschne za 5-10- minut.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí cca 26 barevných odstínů, včetně Evropské škály 180,181 a 182. Ostatní odstíny mohou být dodány na objednávku. V nabídce jsou též odstíny C-MIX.

Nastavení pro tisk

Barva TP 272 se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL B. Na zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPD.

Čištění

Na čištění klíšé a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Ve formě spreje se může použít SCREEN SPRAY.

Skladovatelnost

Tamponová barva TP 272 je skladovatelná nejméně 2 roky.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 273

Použití

Potisk kůže, gumy, koženky, polyamidu a polyuretanu.

Vlastnosti

Barva TP 273 je rychleschnoucí a pololesklá. Potisk je elastický a snáší deformace potištěného povrchu. Je středně kryvá. Z technických důvodů nelze vyrobit tuto barvu ve vysoce kryvé verzi.

Sušení

Barva TP 273 schne fyzikálně, tzn. odpařením ředidla, popřípadě chemicky. Při pokojové teplotě / 20-25 řC / činí doba schnutí asi 1-2 minuty. Při sušení za zvýšené teploty je doba schnutí asi 10-15 vteřin.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí pouze bílou a černou. Ostatní odstíny mohou být dodány na objednávku.

Nastavení pro tisk

Barva TP 273 se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL A v množství asi 10%. Ke zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPD. Je – li požadována větší mechanická odolnost a přilnavost, lze barvu TP 273 použít jako dvousložkovou. Míchá se v poměru :

10 váhových dílů barvy TP 273 : 1 váhovému dílu tužidla TP 219

Doba zpracovatelnosti takto namíchané barvy je asi 8 hodin.

Čištění

Na čištění klíšé a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS.

Skladovatelnost

Tamponová barva TP 273 je skladovatelná nejméně 1 rok / při normální teplotě a uzavřených plechovkách/. Tužidlo TP 219 je citlivé na vlhkost a z těchto důvodů musí být skladováno jen v dobře uzavřených plechovkách na suchém místě při pokojové teplotě. Je-li tužidlo již zhoustlé nedá se použít.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 282

Použití

Na polyester, polyamid, předupravené polyolefiny / polyetylén, polypropylén /, lakované povrchy / doporučuje se předběžná zkouška /. Barva není určena na tvrdý a měkký PVC.

Vlastnosti

Barva TP 282 je rychleschnoucí, a dobře kryvá. Její povrch je lesklý. Barva není odolná vůči povětrnostním vlivům.

Sušení

Barva TP 282 schne fyzikálně, tzn. odpařením ředidla. Při pokojové teplotě / 20-25 řC / činí doba schnutí asi 30-60 vteřin. Při sušení za zvýšené teploty je doba schnutí asi 10 vteřin. Zcela proschlá je barva asi po 10-ti minutách / při pokojové teplotě /.

Barevné odstíny

Barva TP 282 je nabízena v odstínech č.10,11,20,21,22,30,36,40,60 a 65 dále v Evropské škále 180,181 a 182. Je též dodávána v základních odstínech systému C-MIX 2000.

Nastavení pro tisk

Barva TP 282 se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL A v množství 5-10 %, nebo lépe speciálním ředidlem TP 262. Na zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPV.

Čištění

Na čištění klíšé a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Ve formě spreje se může použít SCREEN SPRAY.

Skladovatelnost

Tamponová barva TP 282 je skladovatelná asi 2 roky.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 287

Použití

Na polystyrén, ABS, Lusan, SAN, papír, acetobutyrát celulózy, polymetylmakrylát / plexisklo / a tvrzené PVC.

Vlastnosti

Barva TP 287 je rychleschnoucí a dobře kryvá. Její povrch je pololesklý až lesklý. Potisk je odolný vůči mechanickému oděru. Je rovněž odolná vůči povětrnostním vlivům.

Sušení

Barva TP 287 schne fyzikálně, tzn. odpařením ředidla. Při pokojové teplotě / 20-25 °C / činí doba schnutí asi 30-60 vteřin. Při sušení za zvýšené teploty je doba schnutí asi 10 vteřin. Barva se při pokojové teplotě zcela proschne za 5 minut.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí cca 16 barevných odstínů, včetně Evropské škály 180,181 a 182. Ostatní odstíny mohou být dodány na objednávku. V nabídce jsou též základní odstíny C-MIX 2000.

Nastavení pro tisk

Barva TP 287 se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL A v množství 10-20%. Na zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPV.

Čištění

Na čištění klíšé a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Ve formě spreje se může použít SCREEN SPRAY.

Skladovatelnost

Tamponová barva TP 287 je skladovatelná asi 2 roky.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 300

Použití

Na polyester, polyacetát / dodatečně upravený /, předupravené polyolefiny / polyetylén, polypropylén /, lakované povrchy / doporučuje se předběžná zkouška /, duroplasty, kovy, papír, dřevo, polykarbonát, polymethylmetakrylát, polyuretan a tvrzený PVC.

Vlastnosti

Barva TP 300 je rychleschnoucí, a dobře kryvá. Její povrch je lesklý a přetiskovatelnost velmi dobrá.

Sušení

Barva TP 300 schne fyzikálně, tzn. odpařením ředidla. Při pokojové teplotě / 20-25 řC / činí doba schnutí asi 2-3 minuty. Při sušení za zvýšené teploty je doba schnutí asi 30-60 vteřin. Zcela proschlá je je barva asi během 24 hodin / při pokojové teplotě /.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí 22 základních krycích odstínů včetně Evropské škály 180,181 a 182. Ostatní odstíny mohou být vyrobeny na objednávku. Je též dodávána v základních odstínech systému C-MIX 2000.

Nastavení pro tisk

Barva TP 300 se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL A nebo B v množství 10-20 %. ZUSATZMITTEL B se rychleji odpařuje . Na zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPD. Při větších požadavkách na mechanickou a chemickou odolnost lze barvu TP 300 používat jako dvousložkovou.

Míchací poměr je :

10 váhových dílů barvy TP 300 : 1 váhobému dílu tužidla TP 219

Doba zpracovatelnosti této směsi je asi 10 hodin. Po jejím uplynutí je nutno počítat se sníženou odolností a přilnavostí tisku, i když je barva ještě tekutá a schopna zpracování. Na rotační tamponový tisk se vyrábí zvláštní verze označená jako TP 300 R-NT.

Čištění

Na čištění klíse a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Je-li barva již trochu zaschlá, dosáhne se lepších výsledků s čistícím prostředkem ZR. Čistící prostředek ve spreji - SCREEN SPRAY se nemá používat za přítomnosti dvousložkové barvy, neboť negativně ovlivňuje její dobu zpracovatelnosti.

Skladovatelnost

Tamponová barva TP 300 je skladovatelná nejméně 1 rok při normální teplotě a uzavřených plechovkách. Skladovatelnost tužidla TP 219 je za správných podmínek / t.j. originální uzavřené balení, chladno a sucho / asi 1 - 2 roky. Po použití tužidla se musí plechovka ihned vzduchotěsně uzavřít.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP 305

Použití

Na předupravené polyolefiny / polyetylén, polypropylén /, lakované povrchy / doporučuje se předběžná zkouška /, karton, lepenku, dřevo, polystyrén, ABS a tvrzený PVC.

Vlastnosti

Barva TP 305 schne fyzikálně a poměrně rychle. Její povrch je lesklý. Má střední až dobrou kryvost a dá se použít jako dvousložková. Míchací poměr je :

10 váhových dílů barvy TP 305 : 1 váhovému dílu tužidla TP 219

Barevné odstíny

Sortiment nabízí 17 základních krycích odstínů včetně Evropské škály 180,181 a 182. Tyto barevné tóny neobsahují těžké kovy a splňují normu EN 71, díl 3. Ostatní odstíny mohou být vyrobeny na objednávku.

Nastavení pro tisk

Barva TP 305 se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL A v množství 10-20 % . Na zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPD. Pokud je barva používána jako dvousložková, je doba zpracovatelnosti 6-8 hodin.

Čištění

Na čištění klíšé a nástrojů je určen náš univerzální čisticí prostředek URS. Je-li barva již trochu zaschlá, dosáhne se lepších výsledků s čisticím prostředkem ZR. Čisticí prostředek ve spreji - SCREEN SPRAY lze také použít.

Skladovatelnost

Tamponová barva TP 305 je skladovatelná nejméně 2 roky při normální teplotě a uzavřených plechovkách. Skladovatelnost tužidla TP 219 je za správných podmínek / t.j. originální uzavřené balení, chladno a sucho / asi 1 - 2 roky. Po použití tužidla se musí plechovka ihned vzduchotěsně uzavřít.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TPI

Použití

Na termoplastické hmoty všeho druhu s výjimkou polyolefinů.
Obzvláště vhodná pro polystyrén, tvrdý a měkký PVC a lakované povrchy.

Vlastnosti

Barva TPI je rychleschnoucí a má pololesklý povrch. Díky své vysoké pigmentaci vykazuje velmi dobrou kryvost. Její předností je též odolnost vůči alkoholickým rozpouštědlům a potu.

Sušení

Barva TPI schne fyzikálně, tzn. odpařením ředidla. Při pokojové teplotě / 20-25 řC / činí doba schnutí asi 1-3 minuty. Při sušení za zvýšené teploty je doba schnutí asi 10-20 vteřin.

Barevné odstíny

Sortiment nabízí 15 základních krycích odstínů včetně Evropské škály 180,181 a 182. Ostatní odstíny mohou být vyrobeny na objednávku.

Nastavení pro tisk

Barva TPI se musí ředit ředidlem ZUSATZMITTEL A v množství 10-20 % . Ke zpomalení schnutí se používá zpomalovač TPV.

Čištění

Na čištění klíšé a nástrojů je určen náš univerzální čistící prostředek URS. Jako čistícího prostředku ve spreji je možné použít přípravku SCREEN SPRAY.

Skladovatelnost

Tamponová barva TPI je skladovatelná asi 2 roky.

Označení

Bezpečnostní datové listy dle DIN 52 900 obsahují podle Řádu o nebezpečných látkách / bod 4 / údaje o hodnotách MAK / bod 4 / a směrnice o bezpečnostních opatřeních při zpracování, uskladňování a čištění / bod 5 /.

Tamponové barvy TP/PP

Použití

Tamponová barva Wiederhold TP/PP je určena na potisk předem neupraveného polypropylenu. Polypropylen má z důvodů různého stupně polymerace a různého obsahu plnidel nedefinovatelnou potisknutelnost. Je proto nezbytné provést zkoušky potiskovatelnosti ve výrobních podmínkách.

Vlastnosti a zpracování

Tamponová barva Wiederhold TP/PP se zpracovává jako jednosložková. Nastavená na tiskovou hustotu se provádí přidáním Zusatzmittel A. Tento systém schne fyzikálně. Doba schnutí je 10-15 minut při pokojové teplotě. Při vyšší teplotě se odpovídajícím způsobem zkrátí schnutí. TP/PP má omezenou odolnost vůči potu (časté dotyky rukou).

Barevné odstíny

Barva Wiederhold TP/PP v souladu s ochranou životního prostředí obsahuje pouze pigmenty bez těžkých kovů a odpovídá předpisu EN 71.

Je nabízena v barevných odstínech TP/PP-B50, E50, G50, M50, N50, O50, R50, V50, W50, Y30, Y50 a dále Evropská škála 180-182 včetně transparentní pasty a dále odstín zlaté 76 a stříbrné 79.

Při míchání odstínů se můžete řídit recepturami ve vzorkovnici C-MIX 2000, nebo lze odstín zhotovit na objednávku. Světlostálost pigmentů v barvách TP/PP je 7-8 vlněné stupnice (DIN 16525).

Skladovatelnost

Tamponová barva Wiederhold TP//PP je za normální pokojové teploty a v uzavřených obalech skladovatelná nejméně rok.

Upozornění

Před zpracováním přečtěte bezpečnostní list. Bezpečnostní listy dle 91/155/EWG obsahují upozornění na nebezpečné látky a opatření při nehodách během zpracování, skladování a zacházení. Informace v bezpečnostních listech s údaji o bezpečnosti materiálu se vztahují na zpracování, jaké je popsáno v této technické informaci.

Technická informace HM - přísady pro tisk

Úvod

Sítotiskové barvy se běžně dodávají v takové konzistenci, která kromě ředidla nevyžaduje pro zajištění hladkého zpracování žádné další přísady ani manipulaci.

Poněvadž se však sítotisk mění s potiskovaným materiálem a vlastním procesem tisku, nelze se v některých případech vyhnout mírným úpravám sítotiskových barev, jež je třeba přizpůsobit specifickým podmínkám tisku.

Firma Coates Brothers GmbH, Sítotiskové barvy Wiederhold z Norimberka, nabízí řadu pomocných látek. Tato Technická informace podává o těchto přísadách ty nejdůležitější informace.

Retardéry

Retardéry jsou pomocné látky, které zabraňují rychlému zasychání barvy v sítu. Snižují těkavost rozpouštědel obsažených v sítotiskové barvě a mají také dobré vlastnosti rozpouštědla vůči pojivům sítotiskových barev.

Retardéry nejenom zpožďují zasychání barvy v sítu, ale zpomalují také její zasychání na substrátu. Jestliže se v ní rozpouštědla zadrží, existuje tu riziko lepivosti a slepování. V souladu s tím existuje i riziko slepování a lepivosti při sešívání výtisků.

Proto je třeba retardéry dávkovat velmi pečlivě a doporučuje se také provádět zkoušky zasychání.

Kapalné retardéry

Kromě speciálních retardérů jež se dodávají ke každému druhu sítotiskové barvy, existují tak zvané „univerzální retardéry“, které lze používat pro více druhů sítotiskových barev. Takovéto univerzální retardéry musí být slučitelné s mnoha různými pojivy.

Máme čtyři univerzální retardéry (UV 1, UV 2, UV 3 a UV 4) které lze používat ve spojení se skoro všemi druhy sítotiskových barev Wiederhold. Výjimku tvoří sítotiskové barvy vytvrzované ultrafialovým zářením, vodou ředitelné sítotiskové barvy a některé z našich dvousložkových barev.

Univerzální retardér UV 1

Univerzální retardér UV 1 má dobré rozpouštěcí vlastnosti a střední zpomalovací účinek. Podle požadované míry zpomalení odpařování a možností zasychání se přidává do sítotiskových barev v množství asi 5-10 %.

Univerzální retardér UV 2

Univerzální retardér UV 2 je vhodný také pro téměř všechny druhy sítotiskových barev, kromě těch shora zmíněných. Má velmi dobré retardační schopnosti a střední rozpouštěcí schopnost pro pojiva obsažená v těchto barvách. Přidává se ho asi 5 %.

Univerzální retardér UV 3

V porovnání s UV 1 a UV 2 jeví univerzální retardér UV 3 nízkou rozpouštěcí schopnost a má silný retardační efekt. přidává se ho asi 3 až 5 % a při vyšších přídavicích může zhoršit zasychání barev. Vzhledem k jeho nízké rozpouštěcí schopnosti může být někdy obtížné univerzální retardér UV 3 do barvy vmíchat. V takových případech pomáhá přísada malých množství UV 1.

Univerzální retardér UV 4

Univerzální retardér UV 4 má značné retardační účinky a dobrou rozpouštěcí schopnost. Výsledkem toho je velmi dlouhá otevřenost síta ale také pomalé vytvrzování sítotiskové vrstvy. Doporučený přídavek retardéru UV 4 je asi 3 až 5 %. Na rozdíl od retardérů UV 1, UV 2 a UV 3 lze retardér UV 4 používat také ke zpomalování zasychání dvousložkových barev.

Retardérové pasty

Jelikož kapalné retardéry často také snižují viskozitu sítotiskových barev, bývá vhodné použít retardérové pasty. Jsou transparentní a nemění nijak významně odstín barvy (mírně zjasňují). Nemají také žádný významný vliv na viskozitu.

Retardérové pasty nelze používat jako transparentní pasty k zjasňování tiskové barvy. Je třeba, aby přídavek retardérové pasty nebyl větší, než uvádí návod.

Retardérová pasta VPK (pro plastové barvy)

Retardérová pasta VPK je vhodná pro všechny barvy na plastické hmoty, jako jsou druhy CP, HG, J, PK, PK-Jet, SG a tříbarvotisková barva RF-K.

Přídavek pasty k barvě je asi 5 až 10 %. S výjimkou shora uvedených barev nelze pastu VPK používat pro barvy na papír a ostatní barvy Wiederhold.

Retardérová pasta VPK (pro papírové barvy)

Retardérová pasta VPP se užívá pro barvy na papír a lze ji užít pro barvy na papír tupu M, ZA, DC a DC-M.

Přidává se v množství asi 5 až 10%.

Přísady pro zlepšení rozlivu

Na povrchu filmu sítotiskové vrstvy mohou vznikat různé vady jako bubliny, „pomerančová kůra“, bodlinky a podobné efekty.

V některých případech se takovýmto nepříznivým jevům lze vyhnout přísadou určitých pomocných látek, nazývaných činidla pro zlepšení rozlivu (flow agents).

Nepřidávejte větší množství, než je předepsáno.

Když přetiskujete barvy smíchané sprostředky pro zlepšení rozlivu, jež obsahují silikony, postupujte opatrně. Bezbarvý vrchní lak může na povrchu krabatět, tvořit bublinky anebo špatně drží. Platí to především pro silné vrstvy, jako jsou vrstvy nanášené válečkem anebo stříkáním. V každém případě je velmi důležité zamíchat činidlo důkladně do barvy aby se získala homogenní disperze.

Prostředek pro zlepšení rozlivu VM 1

Činidlo obsahující silikony, jež má široké uplatnění. Je vhodné pro všechny druhy barev kromě barev ředitelných vodou a barev vytvrzovaných UV zářením.

Odstraňuje problémy se špatným rozlivem ve filmu sítotiskové barvy a předchází vadám jako je „pomerančová kůra“, bubliny, bodlinky a podobné efekty.

Přidává se v množství 1-5 % a nelze přes ně tisknout.

Prostředek pro zlepšení rozlivu VM 2

Účinek prostředku pro zlepšení rozlivu VM 2 je v podstatě stejný jako u VM 1. Toto činidlo je ale koncentrovanější a tudíž účinnější. Používá se tam, kde nebylo užítí VM 1 uspokojivé. Jeho přísada nemá překročit 0,3 až 0,5 %, jen ve výjimečných případech lze k sítotiskové barvě přidat až 2 % VM 2.

Pokud jde o jeho použití a omezenou přetiskovatelnost, řiďte se informacemi uvedenými u VM 1.

Prostředek pro zlepšení rozlivu VM 3

Prostředek zlepšující rozliv VM 3 lze použít jen tehdy, nebyl-li do barvy přimíchán žádný jiný silikonový ztekucující prostředek (jako VM 1 nebo VM 2).

Prostředek zlepšující rozliv VM 3 se užívá s výhodou pro aplikace s přetiskem (na př. pro druh barev ZM a dlouhodobé venkovní aplikace). Toto činidlo má vynikající výsledky jako přísada do dvousložkových barev Z/GL a Z. VM 3 lze použít také pro všechny ostatní sítotiskové barvy Wiederhold kromě barev ředitelných vodou a barev vytvrzovaných UV světlem.

Přidává se v množství asi 1-6% a vyšší dávky nejsou vhodné a ani se jimi nedosáhne už dalšího zlepšení.

Protisilikonový prostředek

Pomocná látka Anti-Silicone se užívá pro nanášení na materiály obsahující silikony.

Potiskují-li se substráty, jež obsahují silikony, mohou se objevovat vady jako jsou bodlinky anebo „rybí oka“.

Těmto problémům se lze vyhnout, přidá-li se k sítotiskové barvě 1 až 5 procent přípravku Anti-Silicone. Účinek prostředku je však omezený a výsledky nejsou vždy příznivé. Nadměrné dávkování nemá žádný smysl.

Přípravek Anti-Silicone lze také přidávat do stříkaných, válcem nanášených a záclonových bezbarvých laků používaných k přetisku filmů sítotiskových barev s obsahem silikonů.

Před použitím tohoto přípravku je vždy nutné provést zkoušky.

Prostředek proti vypalování

K vypalování (flotaci pigmentu) dochází někdy při přípravě míchaných barev. Tento efekt se objevuje, když se míchají barvy s vysokým obsahem běloby se sítotiskovými barvami, jež obsahují pigmenty o nízké velikosti částic a nízké hustotě (na př. směsi bílé tiskařské barvy s modrou a černou).

Během sušení dojde ve filmu sítotiskové barvy k jisté separaci pigmentů, což se projeví jako nerovnoměrné rozložení barevných složek ve tvaru voštin nebo proužků (mramorování). Je také možné, aby k flotaci došlo i jen u jednoho pigmentu a potom má povrch filmu sítotiskové barvy jiný barevný odstín než má barva pod povrchem. Tento efekt je viditelný, potiskují-li se transparentní materiály.

V takových případech pomáhá přísada tří až pěti procent protiflotačního prostředku. Výrobci sítotiskových barev však tento efekt nemohou zcela odstranit, protože flotace pigmentu může mít řadu různých příčin.

Prostředek zvyšující poddajnost - plastifikátor

Pro některé speciální aplikace je někdy nutná zvýšená poddajnost či (dvourozměrná) pružnost barevného filmu (na př. při tepelném tvarování nebo stříhání plastových desek či plechů).

Jiným případem je praskání silně kryvých sítotiskových barev na lesklých podkladech. V takovýchto případech lze podobné obtíže vhodně řešit přidáním nějakého zvláčnovadla či plastifikátoru.

Stejně jako ostatní přísady je však třeba plastifikátory pečlivě dávkovat. Příliš vysoký obsah může způsobit nadměrnou měkkost filmu, slepování listů a lepivost potisku. Proto je vždy důležité provádět předběžné zkoušky.

Plastifikátor NL 8949

Plastifikátor NL 8949 může být díky své slučitelnosti s řadou pojiv používán pro mnoho aplikací.

S výjimkou barev vytvrzovaných UV zářením a vodou ředitelných sítotiskových barev lze tento plastifikátor přidávat do všech druhů sítotiskových barev Wiederhold.

Vedle zvýšené poddajnosti filmu sítotiskové barvy zlepšuje také přilnavost k řadě různých substrátů (na př. vypalovaných barev na kovech či ochranných laků proti leptání a pokovení na poměděných laminátových deskách pro elektroniku).

Nejvyšší přípustné přídávky NL 8949 se pohybují v rozmezí 5-10 %. I když při tomto dávkování plastifikátor NL 8949 nezměkčuje film sítotiskové barvy, při jeho překročení tu existuje riziko slepování. Proto má být dávka činidla co nejmenší a v žádném případě nesmí přesáhnout 10 %.

Plastifikátor NL 8949 nejeví žádné sklony k migraci.

Plastifikátor W 1

Zvláčnovadlo W 1 se používá také ke zlepšování poddajnosti filmů sítotiskových barev. Je však zvláště určeno pro barvy zasychající na vzduchu (CX, CP, SG), u nichž zabraňuje zvlnění okrajů síťového potisku na samolepících foliích.

Přídavek sem pohybuje od 3 do 5 %. V porovnání s NL 8949 předávkování prostředku W 1 zvyšuje riziko lepivosti a slepování listů.

Zahušťovací prášek

Zahušťovací prášek se užívá ke zvýšení tixotropie sítotiskové barvy. Někdy to je nutné, zvláště tisknou-li se jemné podrobnosti, znaky, polotónové linie a pod. Zahušťovací prášek je velmi lehká, práškovitá látka. Přidává se k sítotiskové barvě v množství 2 až 3 procent. Touto dávkou se běžně dosahuje žádoucí tixotropie a zahuštění.

Důležité je dobré rozptýlení zahušťovacího prášku v barvě.

Doporučujeme používat nějaké vhodné míchací zařízení, jako je vysokobrátková míchačka. Jestliže je dispergace zahušťovacího prášku v barvě nedostatečná, bude film sítotiskové barvy drsný, kalný a matný. Hrubé (nerozdispergované) částice mohou také zanášet síto.

Matovací prášek

Matovací prášek vypadá stejně jako prášek zahušťovací. Používá se však k matování sítotiskových barev a nikoli ke zvyšování jejich tixotropie. Podle množství přísady se mění lesk filmu sítotiskové barvy a zvyšuje se viskozita barvy.

Podle požadovaného snížení lesku je možné přidávat 3 až 6 % prášku.

Aby se dosáhlo dobré disperze tohoto prášku v sítotiskové barvě, je třeba použít vhodné míchací zařízení.

Matování barev jež zasychají oxidací, dvousložkových barev anebo barev vytvrzovaných UV světlem nemusí být pomocí tohoto činidla vždy možné. V takových případech je žádoucí přidat větší množství prášku, jestliže to ovšem dovolí viskozita barvy.

Aby se zjistilo, zda bude film tiskové barvy odpovídat dalším požadavkům, je nutné matovací prášek vyzkoušet.

Sušící prostředek AST

Sušidlo AST je kombinace sušících látek (sikativ), používaná ke zlepšení zasychání a vytvrzování barev zasychajících oxidací. Lze je používat pouze pro barvy zasychající oxidací (typu A nebo AZ). Sušidlem AST nelze katalyzovat zasychání sítotiskových barev zasychajících na vzduchu, účinkem ultrafialového záření, ani barev ředitelných vodou. Oxidativně zasychavé barvy obsahují sušidla již při dodání. Během delšího skladování však dochází k jejich částečné absorpci přítomnými pigmenty a jsou tudíž pro vlastní zasychání barvy neúčinné.

V takových případech se doporučuje přídavek sušidla AST v množství asi od 1 do 3 procent. Vyšší dávky nemají žádný další účinek a mohou dokonce zasychání nepříznivě ovlivnit.

Tužidla OH a OSH

Tužidla OH a OSH lze používat pouze pro vypalovací sítotiskové barvy (typu O). nejsou vhodná pro jakýkoli jiný druh barvy našeho výrobního programu.

Tužidlo OSH

Tužidlo OSH se používá pro snížení vytvrzovacích teplot vypalovacích sítotiskových barev. Beze změny doby vypalování lze snížit vypalovací teplotu ze 140oC na 120oC a dosáhnout přitom optimálního vytvrzení tiskové barvy.

Tužidlo OSH se přidává v množství asi 3-5 %. Jeho přísada snižuje skladovatelnost barev.

Tužidlo OH

Tužidlo OH lze také použít pouze pro vypalovací sítotiskové barvy. Používá se ke zvýšení tvrdosti a lesku filmu sítotiskových barev. Přídavek tužidla OH způsobuje vyšší křehkost a snižuje poddajnost/pružnost filmu.

Přidává se v množství 5 až 10 procent.

Prostředek pro zvýšení přilnavosti PP

Prostředek pro zvýšení adheze PP je podkladová barva vyvinutá speciálně pro polypropylen. Jestliže se používá prostředek PP, není nutné substrát předem upravovat takovými prostředky jako je plamen anebo elektronový svazek. U ostatních plastů a kovů je třeba provést předběžné zkoušky.

Prostředek pro zvýšení adheze PP lze nanášet stříkáním, ponorem anebo štětcem. Vrstva prostředku však musí být tenká, jinak ztrácí na účinnosti.

Substráty ošetřené adhezivním prostředkem PP lze natírat, potiskovat, polepovat nebo pokovovat minutu po jeho nanesení, nebo i po několika měsících.

Prostředek pro otevření síta a postřik síta

Aby bylo možné dosahovat vysokých rychlostí tisku, jsou pro rychloběžné tiskařské stroje, používané v dnešních tiskárnách, nutné rychloschnoucí barvy. Mimo barvy vytvrzované UV světlem lze rychlost zasychání nutnou pro rychlotisk dosáhnout pouze u barevných systémů zasychajících na vzduchu (odparem) a založených na termoplastických pryskyřicích a velmi těkavých rozpouštědlech. Existuje tu riziko, že během přerušení práce a přestávek zaschne barva v okách síta, zejména v letních měsících. Jestliže jsou pojiva barvy založena na syntetických pryskyřicích zasychajících na vzduchu, lze nános barvy rozpustit rozpouštědly podobnými těm, jež jsou obsažena v kapalných sítotiskových barvách. Zaschnutí takového druhu barev je tedy reverzibilní. Na tom je založen účinek tak zvaných „prostředků k otevření síta“.

Pokud se použijí vhodná rozpouštědla, jako ta, co jsou obsažena ve „spreji na síta“, tiskařská barva zaschne v okách síta se samovolně rozpustí.

Při delších přerušeních je třeba síto setřít stěrkou a nastříkat přípravkem Screen Spray (sprejem na síta). Oka síta pak zůstanou otevřená. Po přestávce se síto znovu otevře po natisknutí několika archů.

Jestliže barva během tisku zasychá, stačí síto krátce stříknout přípravkem Screen Spray. Tento přípravek lze použít hlavně pro barvy zasychající na vzduchu. Ačkoliv oxidativně zasychající barvy a také dvousložkové barvy lze během krátkých přestávek v tisku rozpustit, existuje nebezpečí, že tyto barvy zatuhnou nevratně a už je nebude možné rozpustit. To platí zejména tehdy, jestliže omytá síta po tisku dlouhou dobu stojí.

Prostředek pro otevření síta je směs kapalných rozpouštědel plněná do tlakových rozprašovačů. Samozřejmě, že pohonné plyny použité ve těchto sprejích nejsou chlorfluorované uhlovodíky které ničí ozon.

Prostředek Screen Spray obsahuje pohonnou látku která neškodí životnímu prostředí, je však hořlavá. To je důvod, proč jsou plechové nádoby označeny symbolem plamene a nápisem „snadno zápalné“.

Antistatický prostředek

Provádí-li se tisk na plastické hmoty, představuje statická elektřina často značný problém. Projevuje se v nerovnoměrném nánosu barvy, ztrátě lesku, rozprášení barvy, přilepování substrátu (folie na šablonu) i dalšími obtížemi při pokládání a stohování tisků.

Příčinou statické elektřiny je izolace povrchů, při níž nastává také izolace nábojů. Přebytky kladného nebo záporného náboje se nevodivým plastem nemohou odvést a hromadí se jako statická elektřina.

Aby se zabránilo nabíjení povrchů statickou elektřinou, musí být prostředí dostatečně vodivé. Nejúčinněji lze statické náboje odvádět vysokou vzdušnou vlhkostí (60%), protože snižuje povrchový odpor. Jinou možností je používání antistatických prostředků.

Coates Brothers GmbH, Sítotiskové barvy Wiederhold, nabízejí čtyři různé druhy antistatických přípravků.

Wicostat W

Wicostat W je vodný roztok antistatického činidla. Používá se hlavně na zajištění vodivosti podlah a k ošetřování substrátů jež jsou citlivé na tahové trhlinky a rozpouštědla. Pro jeho nanášení lze použít tři metod:

1. Nanášení vlhkým hadříkem anebo štětcem
2. Ponořením materiálu do roztoku činidla
3. Nastříkáním materiálu stříkací pistolí. V mnoha případech lze spojit čištění a antistatickou úpravu do jedné operace přidáním Wicostatu W do vody k čištění v poměru 1:20.

Obvykle se potiskují jen malá množství plastových desek. Je proto možné plastové (na př.

akrylátové) desky omýt zředěným roztokem Wicostatu W. Tak se povrch desek stane vodivým a problémy se statickou elektřinou se neobjeví.

Přitom se odstraní i maziva nebo změkčovadla která přecházejí na desky z krycích nebo ochranných folií.

Je-li však vrstva antistatického prostředku na povrchu substrátu příliš silná, ovlivní nepříznivě adhezi síťotiskové barvy.

Malé plastové díly je možné ošetřit také ponořením do lázně se zředěným antistatickým prostředkem..

Wicostat A

Wicostat A obsahuje stejné aktivní antistatické substance jako Wicostat W, ale v alkoholickém roztoku, který schne rychleji než roztoky vodné. Wicostat A je hořlavina a při práci s ním je tudíž nutné dodržovat obvyklá bezpečnostní opatření.

Wicostat - Spray

Aktivní látky obsažené v prostředku Wicostat Spray jsou obdobné jako účinné substance Wicostatu A nebo Wicostatu W. Tento antistatický prostředek se však dodává v tlakových nádobkách ve vysoce koncentrované formě. Neobsahuje chlorfluoridy uhlíku.

Wicostat N

Wicostat N obsahuje speciální antistatickou látku, která se užívá hlavně ke zvýšení vodivosti síťotiskové barvy. Rovněž Wicostat N je rozpuštěn v organickém rozpouštědle. Jeho přírůstek k síťotiskové barvě v množství od 1 do 3 % často odstraní potíže, které při tisku způsobuje statická elektřina.

Pokud se toto množství překročí, ovlivní to nepříznivě chování barvy při zasychání.

Všechny shora uvedené antistatické prostředky nemusí být užívány pouze pro síťotisk.

Wicostaty mohou pomáhat i jinde, kde statická elektřina působí obtíže a to jak v průmyslu tak i v domácnosti, na př.:

1. Jako prostředky proti přitahování prachu
2. K regeneraci použitých antistatických tkanin
3. K odstraňování problémů v zařízeních s pneumatickou dopravou vyrobených z PVC
4. K zabránění jiskření při výrobě a zpracování plastických hmot
5. K impregnaci textilu, kobereců a pod.
6. K zajištění nepřetržitého zpracování v grafickém průmyslu.

Výrobky Wicostat mají mnohostranné využití, ale neposkytují proti statickému náboji neomezenou ochranu. Pokud se materiály nemyjí, ochranný účinek trvá obvykle asi jeden

rok. Která přísada se má použít, to závisí na okolnostech. V určitých situacích je vhodné pomocná činidla používat, ale předávkování může mít nepříznivý účinek stejně jako v medicíně. Proto je vždy třeba provádět v lokálních podmínkách předběžné zkoušky, jimiž se v rámci shora uvedených hodnot určí nejvýhodnější dávkování.

Údaje obsažené v této Technické informaci je třeba považovat za nezávazné rady pro řešení určitých problémů, s nimiž se při tisku můžete setkat.

Označení

Před zpracováním si přečtěte karty s údaji o bezpečnosti práce.

Karty s údaji o bezpečnosti materiálů podle formuláře OSHA obsahují údaje o nebezpečných přísadách, o nebezpečných koncentracích a bezpečnostní instrukce pro zpracování, manipulaci a skladování těchto látek, včetně první pomoci.

Informace v kartách s údaji o bezpečnosti materiálu se vztahují na zpracování, jaké je popsáno v této Technické informaci.

Tvrzení uváděná v našich technických informacích jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi a jsou nezávazná. Slouží jako doporučení našim obchodním společníkům, ale je absolutně nutné, abyste si před zahájením vlastní práce sami provedli tiskové zkoušky v místních podmínkách s ohledem na daný účel. - všechny předchozí technické informace jsou již neplatné.